

Руководство по эксплуатации

Программно-аппаратный комплекс

Весы-Принтер

Версия 4.0

Оглавление

Введение	4
Назначение комплекса	4
Основные возможности весового комплекса	4
Состав поставки	7
Общий алгоритм работы	7
Настройка:.....	7
Работа с комплексом:	8
Подключение и настройка оборудования	8
Для принтеров PC23/43 и PD43	8
Для принтеров PM42/23/43	8
Меню «НАСТРОЙКИ. ПРОЕКТ»	9
Меню «НАСТРОЙКИ. ОБЩИЕ».....	10
Меню «НАСТРОЙКИ. ВЕСЫ»	11
Меню «НАСТРОЙКИ. УСТРОЙСТВА ВВОДА».....	11
Меню «НАСТРОЙКИ. ОБМЕН».....	12
Меню «О ПРОГРАММЕ».....	12
Работа с комплексом	13
Работа с комплексом в режиме сбора штрихкодов.....	15
Список применяемого оборудования	16
Принтеры	16
Поддерживаемые протоколы весов	16
Подключение весов к принтеру	17
Возможные неисправности и ошибки.....	18
Примеры проектирования	19

Введение

- *Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством пользователя.*
- *Храните это руководство в доступном месте*

Назначение комплекса

Комплекс предназначен для печати термо- или термотрансферных этикеток с заданными параметрами без подключения к компьютеру или локальной сети предприятия.



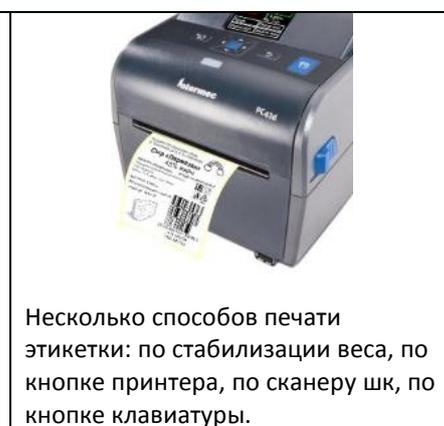
Управляющим устройством комплекса является «умный» принтер Honeywell (Intermec).

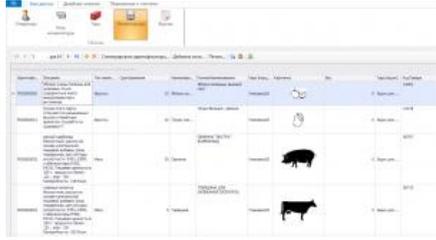
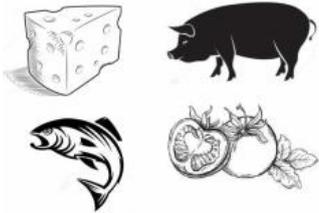
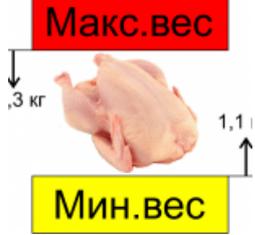
К принтеру могут быть подключены весы или весовой индикатор с весовой платформой и, по желанию, сканер штрих-кода и(или) внешняя клавиатура.

Вес груза получается принтером автоматически. Выбор типа продукции и другие необходимые параметры производятся оператором с экрана принтера или с помощью сканера штрих-кода /

клавиатуры. После получения всех данных принтер выводит этикетку с необходимыми данными. При необходимости, по команде оператора печатается итоговая этикетка на ящик / паллет. Дизайн этикетки легко меняется с помощью графического редактора «Simple Packing». Все разработанные этикетки хранятся в библиотеке редактора.

Основные возможности весового комплекса



 <p>Ведение справочников товаров, тар и операторов в удобном табличном виде.</p>	 <p>Гибкая сортировка, настраиваемая фильтрация и группировка товарных позиций.</p>	<p>Блок из полуфаб говядины «Мясо замороженный СТБ 10 冷冻去骨牛大块肉 1» Состав: куски мясной мякоти, р крупнокусковых полуфабриката pulp, of various sizes and shapes, « The content of connective and fatty 组成: 来自胴体不同部位, 和大</p> <p>Работа с несколькими шрифтами, включая национальные.</p>
 <p>Быстрая смена товарных позиций с помощью сканера штрих-кода или внешней клавиатуры.</p>	 <p>Автоматический подсчет числа порций в коробке и коробок на паллете. Вычисление группового и общего веса.</p>	<p>12 ШТ</p>  <p>8 ШТ</p> <p>Автоматическая печать групповой этикетки на ящик / паллет при достижении заданного количества или веса.</p>
 <p>Печать этикеток для весовых товаров и товаров с фиксированным весом в одном проекте!</p>	 <p>Присвоение определенной тары каждому товару и вычисление веса нетто для товара, коробки и паллета</p>	 <p>Присвоение своей картинки каждому товару.</p>
 <p>Контроль максимального и минимального веса.</p>	 <p>Вычисление и печать веса с глазурью и без нее.</p>	 <p>Работа в счетном режиме. Определение количества, зная вес 1 штуки.</p>
<p>№АБВГД-25/17-10123</p> <p>Смена переменных в рабочем процессе, например, номер партии.</p>	 <p>Задание количества копий этикеток для каждого товара.</p>	 <p>Составные штрих-коды любой сложности!</p>

 <p>Весовой комплекс Дата: 26.04.17 Яблоки зеленые, высший сорт Яблоки очень полезны для здоровья. В них содержится много микроэлементов и витаминов. Упаковщик: Сидоров Вес нетто: 1.480 кг Вес брутто: 1.500 кг 12617 2 112301 014803</p> <p>Вычисление и печать сроков годности для каждого товара в штрих-кодах EAN13+5, GS1 Databar, Code128 и др.</p>	 <p>Серийный номер</p> <p>Печать сложных составных серийных номеров и ведение других счетчиков.</p>	 <p>Загрузка проектов и отправка статистики на удаленный сервер FTP.</p>
 <p>Настраиваемый экспорт данных о статистике взвешиваний из принтера в Excel.</p>	 <p>Импортирование справочников товаров из Excel.</p>	

- Отображение текущего веса порции, суммарного веса и количества взвешенных порций на экране принтера.
- Выбор товаров с помощью клавиатуры принтера или внешней клавиатуры / сканера штрих-кода.
- Отмена некорректно проведенного взвешивания.
- Повтор печати этикетки
- Печать на термо или термотрансферных этикетках шириной от 25мм до 108мм и длиной от 6мм до 1727мм.
- Разрешение печати 203 или 300dpi
- Рабочая температура +5°C – +50°C
- Измерение веса в соответствии с характеристиками выбранной модели весов

Состав поставки

Комплекс поставляется в разобранном виде для облегчения транспортировки. Сборка и первичная настройка выполняются на месте установки. Состав комплекса может изменяться в пределах обозначенного ассортимента.

		
<p align="center">Принтеры Intermec by Honeywell серии PC23/43, PD43, PM42/23/43</p>	<p align="center">Настольные, напольные, платформенные и другие весы</p>	<p align="center">Программное обеспечение “SimplePacking”</p>
		
<p align="center">Сканеры штрих-кода</p>	<p align="center">Внешние клавиатуры</p>	<p align="center">Кабели</p>

Общий алгоритм работы

Настройка:

С помощью простого в использовании визуального редактора SimplePacking, установленного на компьютер, задаются:

- База данных номенклатуры, операторов, тары, группы номенклатуры
- Шаблоны этикеток (единичная, групповая, итоговая и т.д.)
- Библиотека переменных значений.
- Логика работы комплекса

После внесения всех данных, созданный проект записывается на USB Flash носитель. Из редактора автоматически генерируется принтерная часть программы, которая устанавливается на принтер.

Для установки принтерной части подключите USB Flash носитель к принтеру и с помощью штатных средств в меню, установите программу. Это делается однократно или при обновлении версии программы.

Созданный проект с данными переносится в принтер из меню в запущенной программе.

Работа с комплексом:

Весы, сканер штрих-кода / внешняя клавиатура (при необходимости) подключаются к принтеру.

Для работы необходимо запустить принтерную часть.

Оператор устанавливает переменные значения с клавиатуры принтера, например, номер партии и выбирает нужное наименование товара в принтере и располагает порцию товара на весах.

Этикетка с заранее определенным дизайном и полученными значениями веса и, возможно, вычисляемыми полями будет автоматически напечатана.

После заполнения ящика (паллеты) по команде оператора печатается этикетка на ящик или (итоговая на паллету)

Подключение и настройка оборудования

Распакуйте принтер и весы и установите их на ровную поверхность. При необходимости произведите выравнивание весов. Более подробно смотрите в инструкциях к принтеру и весам.

При необходимости, настройте формат и скорость передачи весов.

Для принтеров PC23/43 и PD43

Подключите кабель адаптер USB-RS232 и соединительный кабель RS232 к весам и к заднему разъему USB-Host принтера



Для принтеров PM42/23/43

Подключите соединительный кабель RS232 к весам и к заднему разъему RS232 принтера

- *Не используйте кабели других производителей. Это может привести к повреждению интерфейсных портов весов и принтера.*
- *Подключение кабеля производите только при выключенном оборудовании.*
- *Допустимо использование USB-разветвителей для подключения сканера штрих-кода и клавиатуры*



одновременно.

Загрузка и запуск программы на принтере

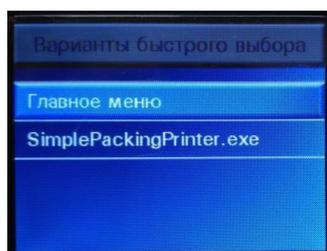
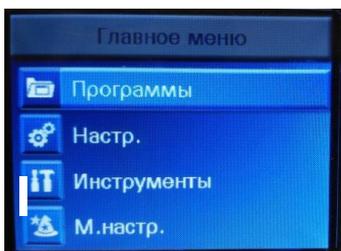
Включите принтер. После загрузки установите USB-накопитель с дистрибутивом принтерной части* в переднее гнездо принтера и ожидайте автоматического входа в меню USB. Если это не произошло, войдите в главное меню принтера, нажав на кнопку «Домик»  :пользуя кнопки управления откройте пункт «Инструменты», выберите пункт Меню USB. Далее нажмите пункт «Установить все». Будет установлена принтерная часть.

* - Дистрибутив принтерной части создается из визуального редактора SimplePacking, установленного на персональный компьютер.

Установите расходные материалы, выставьте размеры этикеток, значения запуска и остановки этикетки* и откалибруйте принтер, следуя рекомендациям руководства по эксплуатации принтера.

* - При наличии сетевого интерфейса это можно произвести удаленно с помощью браузера на настольном компьютере.

Запустите программу : **Главное меню / Программы / C# / SimplePackingPrinter.exe***



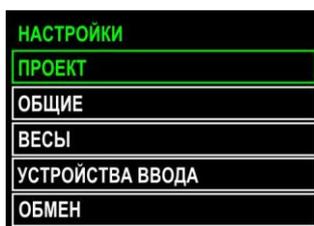
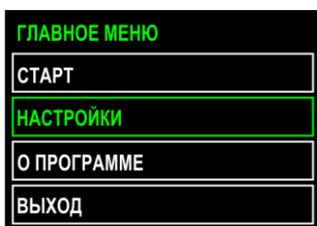
В последних прошивках принтера возможно настроить быстрый доступ к программе из основного меню.



После загрузки появится окно главного меню программы.

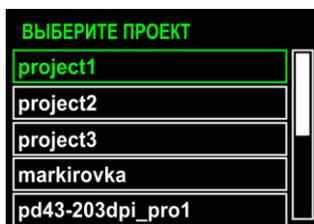
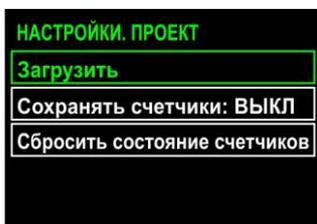
Настройка программы на принтере

С помощью кнопок управления на панели принтера зайдите в меню **«НАСТРОЙКИ»**

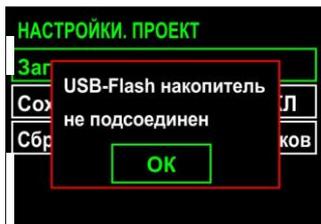


Меню «НАСТРОЙКИ. ПРОЕКТ»

Подменю **«НАСТРОЙКИ. ПРОЕКТ»** предназначено для загрузки проекта с флэш-накопителя.



Установите флэш-накопитель в переднее или заднее гнездо принтера и нажмите на пункт **«Загрузить»**. Программа предложит список доступных проектов. Выберите необходимый проект и нажмите ОК.



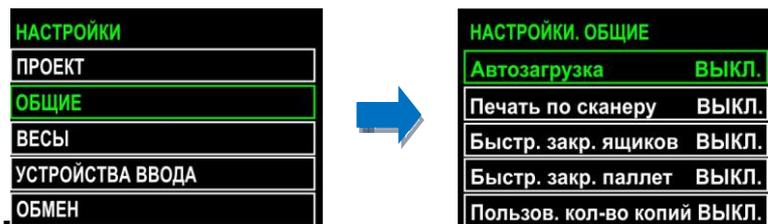
Файлы проектов для принтера имеют расширение *.spb
Если принтер не успел определить флешку, то появится окно с сообщением, что накопитель не подключен. Подождите 5-10 секунд и повторите попытку загрузки.

Пункт **«Сохранять счетчики»** включает или выключает сохранение значений счетчиков и переменных при выходе из рабочего режима маркировки или из программы. Эти значения запоминаются и при выключении принтера хранятся в его памяти. При смене проекта состояние сбрасывается.

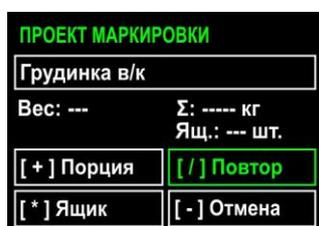
Пункт **«Сбросить состояние счетчиков»** предназначен для возврата значений счетчиков в исходное состояние, заданное в проекте (обнуление).

Меню «НАСТРОЙКИ. ОБЩИЕ»

В подменю **«НАСТРОЙКИ. ОБЩИЕ»** можно настроить различные параметры для удобства работы.

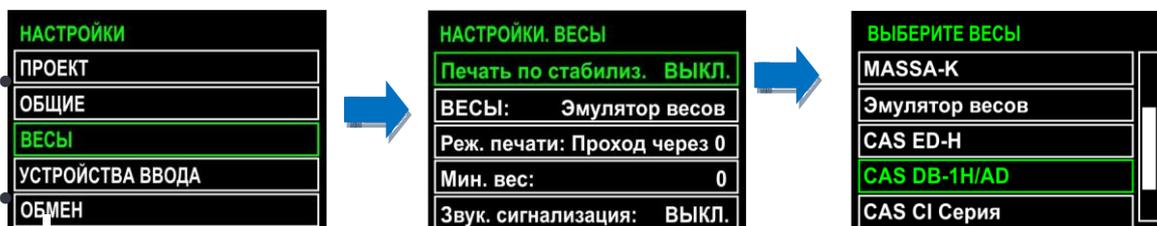


- **«Автозагрузка»**. Дает возможность загружать рабочую программу в автоматическом режиме после включения принтера.
- **«Печать по сканеру»**. В этом режиме печать этикетки будет произведена сразу после выбора товарной позиции посредством сканирования соответствующего штрих-кода. Если весы подключены к комплексу, то на этикетке будут отображены текущие показания весов.
- **«Быстр. закр. ящиков»**. Если в проекте заданы значения максимального количества / суммарного веса порций в ящике, то при достижении этого параметра этикетка на ящик будет напечатана автоматически.
- **«Быстр. закр. паллет»**. Если в проекте заданы значения максимального количества / суммарного веса для паллета, то при достижении этого параметра этикетка на паллет будет напечатана автоматически.
- **«Пользов. кол-во копий»**. Удобная функция нужна в тех случаях, когда требуется напечатать определенное количество этикеток на порционную продукцию. В рабочем режиме печати при нажатии на меню **« [/] Повтор »** программа предложит ввести количество копий этикеток.



Меню «НАСТРОЙКИ. ВЕСЫ»

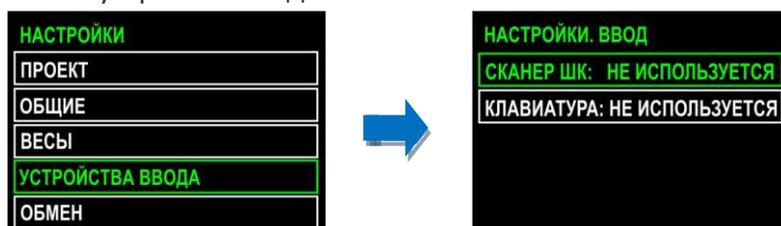
В подменю «**НАСТРОЙКИ. ВЕСЫ**» можно настроить различные параметры для удобства работы.



- **«Печать по стабилиз.»** Этикетка будет напечатана только после, того как вес будет стабилизирован.
- **«ВЕСЫ».** Выбор драйвера весов. При входе в меню откроется список с доступными моделями весов.
Среди моделей весов есть Эмулятор. Он необходим если весов рядом нет и посылает в порт случайные значения веса. Это удобно для отладки шаблона этикетки.
- **«Режим печати».** Выбор логики получения веса
Простой – режим быстрой печати без перехода через ноль. В этом режиме возможны ошибочные показания веса.
Проход через 0 – после взвешивания порции весы должны вернуться в ноль. После этого взвешивается следующая порция. Наиболее точный режим.
Проход через мин. – после взвешивания порции весы должны пройти значение менее минимального. После этого взвешивается следующая порция. Наиболее точный режим.
- **«Мин. Вес».** Установить значение минимального веса.
Этикетка будет напечатана, если вес продукта будет больше указанного значения. Если весы пришлют меньший вес, то этикетка не будет напечатана. По умолчанию установлен ноль.
- **«Звук. Сигнализация».** Принтер будет давать звуковой сигнал при каждой стабилизации веса на весах.

Меню «НАСТРОЙКИ. УСТРОЙСТВА ВВОДА»

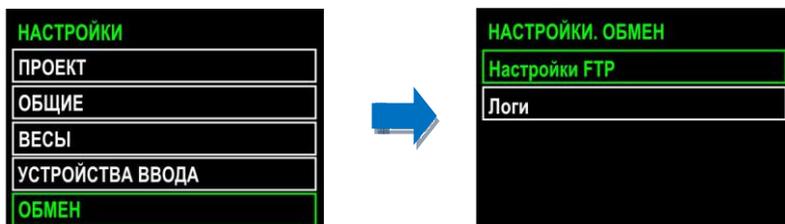
В подменю «**НАСТРОЙКИ. УСТРОЙСТВА ВВОДА**» настраивается подключение к принтеру внешних устройств ввода.



После подключения сканера штрихкода или внешней клавиатуры зайдите в соответствующее меню и выберите автоматически определенное устройство.

Меню «НАСТРОЙКИ. ОБМЕН»

В подменю **«НАСТРОЙКИ. ОБМЕН»** можно настроить различные параметры обмена данными с ПК или локальной сетью.



- «Настройки FTP»** Меню настройки параметров обмена с FTP-сервером. При входе в меню откроется список параметров.

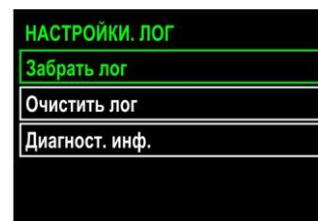
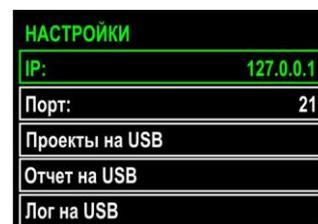
IP – задается адрес ПК в локальной сети, где размещен FTP-сервер.

Порт – порт для подключения к FTP-серверу. обычно 21.

Следующие три пункта указывают место размещения проектов, отчетов и логов. Возможны два варианта: USB-флешка или папка FTP.
- «Логи».** При входе в меню откроется список команд для работы с логами.

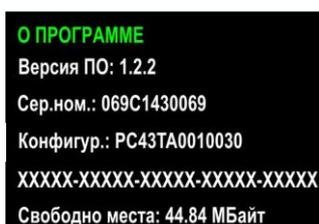
«ЛОГ» (отчет, журнал) служит для получения статистики использования комплекса на флешку или FTP. (формат csv)

Перед началом работы рекомендуется выполнить настройку полей этого отчета в редакторе на компьютере.
- Подменю **«Диагност. инф.»** предназначено для записи на флешку или FTP диагностической информации для разработчиков. Используется только в случаях некорректной работы ПО.



Меню «О ПРОГРАММЕ»

Меню **«О ПРОГРАММЕ»** выводит на экран принтера данные о версии программного обеспечения, серийном номере и артикуле принтера, контрольном числе для привязки лицензии и свободной памяти.



Работа с комплексом

Нажмите **«Старт»** для запуска рабочего режима. Далее будет произведена проверка лицензии и загрузка проекта, включающего шаблоны этикеток, базу данных значений, шрифты и изображения.

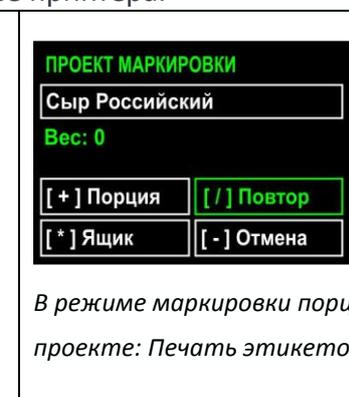


Если в проекте установлена опция выбора оператора, то программа предложит выбрать текущего оператора комплекса.

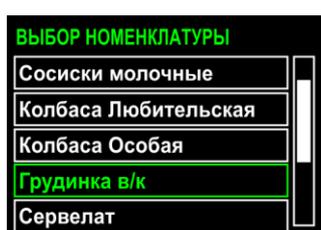
С помощью кнопок навигации выберите нужного оператора и нажмите ОК. Выбор

оператора можно сделать просканировав штрих-код с ID оператора .

Дождитесь появления рабочего окна на дисплее принтера.

 <p>Основное рабочее окно в режиме полной функциональности</p> <p><i>Зеленый цвет веса говорит о стабилизации веса. Красный цвет веса порции указывает на нестабильные показания весов.</i></p>	 <p>Основное рабочее окно в режиме маркировки порций</p> <p><i>В режиме маркировки порций сняты галочки в проекте: Печать этикеток на ящик и на паллет.</i></p>
---	--

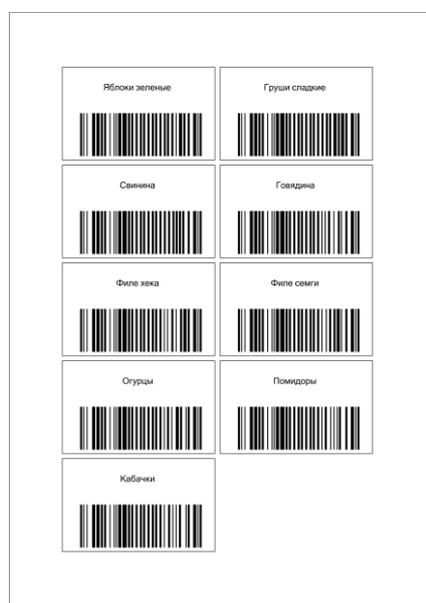
Программа по умолчанию подставит первый товар из справочника. Изменить товарную позицию можно с помощью клавиатуры принтера. Используя кнопки управления войдите в



поле номенклатуры и выберите нужную товарную позицию. В соответствии с ранее заданным режимом печати можно будет производить взвешивание и печать этикеток. Для выбора также можно использовать сканер штрих-кода с листами

товарных позиций или вводить код товара с внешней клавиатуры.

Листы товаров можно заранее распечатать из редактора SimplePacking на обычном офисном принтере. Например, для 50 товаров получится 5 листов формата А4. Кроме этого, можно распечатать лист служебных команд управления печатью: Повтор Печати, Отмена Печати, Закрывать Ящик, Закрывать Паллет.



Есть несколько вариантов печати этикетки:

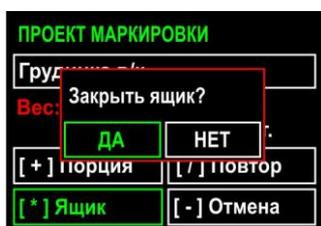


- По стабильному весу (Включить печать по стабилизации в меню НАСТРОЙКИ)
- Ручной на принтере, с помощью нажатия на кнопку протяжки или кнопок управления принтером.
- По сканеру штрих-кода (Включить печать по сканеру в меню НАСТРОЙКИ)

- С помощью внешней клавиатуры. Нажатие на кнопку «+» для печати этикетки на порцию; «*» - на ящик.

Для отмены некорректно проведенного взвешивания воспользуйтесь кнопкой « [-] Отмена ». Будет отменено последнее взвешивание.

В случае порчи напечатанной этикетки возможно повторить печать с помощью нажатия на кнопку « [-] Повтор ». В этом случае вес не будет суммироваться.

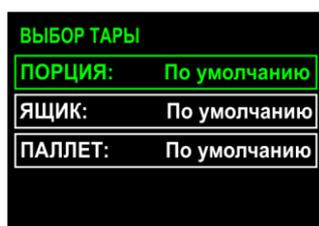


Для закрытия ящика и печати групповой этикетки нажмите на кнопку « [*] Ящик ». Программа предложит напечатать этикетку на ящик. После печати этикетки на ящик счетчик суммарного веса ящика и количества порций в ящике будет обнулен и появится меню Закреть паллет.

Чтобы распечатать итоговую этикетку на паллет нажмите на кнопку «Домик»  панели принтера и выберите пункт «ЗАКРЫТЬ ПАЛЛЕТ».

Печать групповой и итоговой этикетки возможна также после сканирования штрих-кода соответствующей команды.

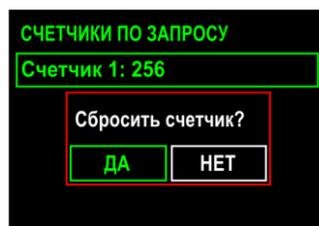
Количество копий этикеток на порцию, ящик и паллет задается в визуальном редакторе при создании проекта.



В программе предусмотрен выбор тары и переменных. Для смены или выставления этих значений нажмите кнопку «Домик»  панели принтера.

Кнопками навигации выберите необходимый параметр и укажите его значение.

Переменные позволяют организовать печать на этикетке дополнительных параметров, например код партии или коэффициент, принимающий участие в вычислениях. Счетчики дают возможность организовать сериализацию (нумерацию) маркируемой продукции.



Работа с комплексом в режиме сбора штрихкодов

Часто возникают ситуации, когда требуется собрать продукцию, у которой уже напечатаны



весовые штрихкоды, в ящики. И на готовый ящик наклеить этикетку другого формата с суммарной информацией по весу и количеству вложений. Данную операцию можно выполнить без весов!

Сканер считывает уникальный префикс продукта и сопоставляет его со справочником номенклатуры. На групповой этикетке, таким образом, появляется наименование продукта и другая информация, относящаяся именно к этому товару.

Для работы в этом режиме проект должен быть подготовлен в редакторе.



Артикул товара

Вес порции

Настройки проекта

Основные

Название проекта: Сбор коробок

Ширина этикетки: 58 мм

Высота этикетки: 60 мм

Разрешение печатающей головки

203 dpi 300 dpi

Настройки алгоритма

Выбор оператора Ящик Поддон

Кол-во копий на порцию: 0

Кол-во копий на ящик: 1

Кол-во копий на поддон: 1

Получать вес и код продукции из штрих-кода

Позиция идентификатора номенклатуры: 3

Длина идентификатора номенклатуры: 5

Позиция веса: 8

Длина веса: 5

Число знаков после запятой: 3

Отмена OK

Список применяемого оборудования

Принтеры

Настольные **Honeywell PC23d, PC43d, PC43t** (с ЖК-дисплеем)

Промышленные **Honeywell PD43, PD43c, PM42, PM23, PM43, PM43c, PX940, PX4iE, PX6iE**.

Весы

CAS DB-1H/AD	Настольные весы CAS AD, Напольные CAS DB-H
CAS AP/PDC	Настольные весы CAS AP, CAS PDC
CAS BW Серия (F-2-1)	Напольные влагозащищенные весы CAS BW (непрерывная передача)
CAS BW Серия (F-2-3)	Напольные влагозащищенные весы CAS BW (передача по запросу)
CAS CI Серия	Весовые индикаторы CAS CI.
CAS CL5000J	Весы с печатью этикеток CAS 5000 Junior
CAS ED-H	Настольные весы CAS ED-H
CAS RWP	Автомобильные подкладные весы CAS RWP
Citizen	ACZET Аналитические, лабораторные весы, весы повышенной точности
DEMCOM	Аналитические, лабораторные весы, весы повышенной точности
MAS-центр / ProMAS	Настольные и напольные и платформенные весы на различные диапазоны.
Vishay VT200/220	Весовой индикатор Vishay на две платформы
Масса-К	Настольные и напольные весы на различные диапазоны.
A\TB	Настольные и напольные весы серии МК / ТВ.
Масса-К А4/D	Платформенные весы
Масса-К R-series	Весы с модулем печати этикеток
Масса-К P/TB	Весы с модулем печати этикеток
Мера MW	Весы Мера MW
Мера Auto	Весы Мера
Штрих-Принт v1.3	Весы с печатью этикеток
Эмулятор весов	Драйвер для отладки проектов без подключения весов.

Сканеры штрих-кода

Любые 1D, 2D сканеры штрих-кода с подключением USB

После передачи данных сканер должен посылать команду CR/LF.

Клавиатуры

Любые проводные и беспроводные клавиатуры / цифровые панели, работающие в стандарте ASCII.

Подключение – USB.

USB-карты памяти

Накопители USB-Flash емкостью до 32 Гб, FAT32

Подключение весов к принтеру

Подключение весов к принтеру производится через соединительный кабель RS232. В зависимости от модели принтера и весов применяются кабели с разной распайкой.

Тип кабеля	Распайка
ППМ	235папа -235мама
ПП7М	237папа -235мама
ПММ	235мама -235мама
ПМ7М	237мама -235мама
ппп	235папа -235папа
ОПМ	235папа -325мама
ПП7П	237папа -235папа
ОП7П	237папа -325папа

Принтеры PC23d, PC43d, PC43t, PD43

Кабель USB-RS232 разъем RS232 DB9M

Принтер PM42, PM43

Принтер разъем RS232 DB9F

Весы	Разъем весов	Тип кабеля для PC/PD	Тип кабеля для PM	Настройка весов
CAS AD	DB9F	ПП7М		не требуется
CAS AP	DB9M	ПМ7М		не требуется
CAS CI2001A	DB9F	ПП7М		
CAS CL5000J	DB9F	ОПМ		
CAS DB-H				не требуется
CAS DB-IIЕ	DB9M	ПМ7М		
CAS ED-H	DB9M	ПМ7М		
CAS PDC	DB9F	ППМ	ОПП	
CAS BW	DB9F	ППМ		F-2-1 по стабилизации, F-2-3 по запросу
DEMCOM	DB9F	ППМ		
Масса-К	DB9F	ППМ		не требуется
Citizen (ACZET)	DB9M	ПММ		Скорость передачи, стоп бит и режим передачи.
MAS	DB9F	ППМ	ОПП	UF6 232 5

Возможные неисправности и ошибки

Описание	Способ устранения
Долгое время ожидания печати первой этикетки.	Это нормальное явление, связанное с буферизацией этикетки при старте или смене товарной позиции. Последующие этикетки будут напечатаны без задержек.
Некорректный вывод изображения	Перезагрузить программу печати.
Появляется окно: USB-Flash накопитель не подсоединен!	При загрузке проекта не установлен USB-Flash накопитель или система еще не успела распознать его. Подсоедините USB-Flash накопитель в разъем USB-Host или немного подождите, если это уже сделано.
Появляется окно: Ошибка печати! Код ошибки PrintheadLifted.	Поднята термоголовка. Опустите термоголовку в рабочее положение.
Появляется окно: Ошибка печати! Код ошибки GeneralError.	Пустой шаблон в проекте. Проверьте в редакторе правильность составления шаблона этикетки.
Появляется окно: Ошибка печати! Код ошибки 2003.	Некорректное формирование шаблона. Поле вылезает за границы этикетки. Проверьте в редакторе правильность составления шаблона этикетки.
Появляется окно: Ошибка печати! Код ошибки 2101.	Некорректный символ в штрих-коде. Проверьте в редакторе правильность написания формулы для штрих-кода.
Появляется окно: Ошибка печати! Код ошибки 2103.	Слишком много символов в штрих-коде. Проверьте в редакторе правильность написания формулы для штрих-кода.
Появляется окно: Ошибка печати! Код ошибки 2105.	Ошибка параметров штрих-кода. Проверьте в редакторе правильность настройки параметров штрих-кода.
Появляется окно: Ошибка печати! Код ошибки 2106.	Некорректное формирование штрих-кода. Проверьте в редакторе правильность написания формулы для штрих-кода.
Появляется окно: Ошибка печати! Код ошибки 2107.	Некорректный размер штрих-кода. Проверьте в редакторе правильность настройки параметров штрих-кода.
Появляется окно: Лицензия не найдена! Продолжить в демо режиме?	Не введена или введена неправильно лицензия в проекте. Печать будет осуществляться без штрих-кода и будет печататься фраза ДЕМО. Проверьте правильность лицензии.
Появляется окно: DPI проекта и принтера не совпадают. Продолжить?	Установлено некорректное разрешение печати в настройках проекта в редакторе. Приведите в соответствие с разрешением принтера.

Примеры проектирования

Данные примеры помогут Вам оформить шаблоны этикеток в графическом редакторе SimplePacking, который является частью комплекса.

Текстовая строка с получением веса

Для всех весовых товаров необходимо указывать вес продукции на этикетке. Сделать это можно с помощью следующей формулы:

'Масса Брутто '+ WEIGHT() + ' кг'

На этикетке получится: Масса Брутто 0 кг

или **'Масса Брутто '+ FORMAT(WEIGHT(), 'N2') + ' кг'**

На этикетке получится: Масса Брутто 0,00 кг

В последнем примере N2 - число разрядов после запятой.

Корректировка даты

Иногда требуется скорректировать дату. В этом случае поможет следующая формула:

FORMAT(ADDDAY(NOW(),1),'dd.MM.yyyy')

Если сегодня 15 мая 2015г, то на этикетке получится: 16.05.2015

Для установки срока годности товара можно применить следующий метод. В базе данных «Номенклатура» создаем числовое поле с названием «СрокХранения» и для каждой товарной позиции указываем необходимые значения в сутках. Дата, рассчитанная по этой формуле, будет больше на заданное количество дней. Для каждой позиции свое.

FORMAT(ADDDAY(NOW(),FIELD('СрокХранения','НОМЕНКЛАТУРА')),'dd.MM.yyyy')

Например, если сегодня 15 мая 2015г, а срок хранения составляет 7 дней, то на этикетке получится: 22.05.2015

Весовой EAN-13

Как правило, EAN-13 состоит из 3-х частей: код страны (2 символа), код производителя (5 символов) и код товара (5 символов)

В случае когда необходимо закодировать в EAN-13 вес товара/продукции - структура штрих кода меняется:

- вместо кода страны указывается 21.
- вместо кода производителя указывается код товара (5 символов).
- вместо кода товара указывается вес (5 символов).

Сформировать весовой EAN-13 можно следующим образом:

1. В базе данных в таблице "Номенклатура" мы создаем текстовое поле с названием "КодТовара". Важно, чтобы содержимое поля имело строго 5 символов, обозначающих код товара.

2. В дизайнера этикеток помещаем штрих код EAN-13.

3. В формуле штрих кода мы указываем следующую формулу:

'21' + FIELD('КодТовара','НОМЕНКЛАТУРА') + FORMAT(WEIGHT()*1000,'00000')

Подробнее о формуле.

'21' - есть префикс весового EAN-13

FIELD('КодТовара','НОМЕНКЛАТУРА') - указывает "взять значение поля КодТовара из таблицы НОМЕНКЛАТУРА, для текущей маркируемой позиции"

FORMAT(WEIGHT()*1000, '00000') -

первый параметр функции FORMAT - WEIGHT()*1000 - указывает "взять вес с весов и умножить его на 1000".

Тут поправка: мы предполагаем, что вес, который приходит от весов в кг. Если же мы переключим на весах единицу с кг на г, то умножать на 1000 не нужно, второй параметр функции FORMAT указывает в каком виде представить данные из первого формата. Строка '00000' означает буквально следующее: взять исходное значение и дополнить его нулями до длины в 5 символов.

Теперь разберем на примере: предположим, что у нас код товара 76895, весы показывают вес 1,567 кг, тогда по нашей формуле получится штрих код '21' + '76895' + '01576' = '217689501567'.

13-й контрольный символ принтер добавит самостоятельно

Процент глазури

Для решения задачи нам понадобится одно числовое поле в базе данных в таблице номенклатура.

Назовем его "ПроцентГлазури", в качестве значения мы будем указывать необходимый процент, 5, 10, 12, вообще от 1 до 100.

В случае, если мы вычитаем процент глазури из веса продукции/товара, то наша формула будет выглядеть так:

WEIGHT() - (WEIGHT()*(FIELD('ПроцентГлазури','НОМЕНКЛАТУРА')/100))

По формуле у нас получается буквально следующее - взять вес с весов и вычислить его процент, затем вычесть полученное значение из веса. Ничего сложного!

Пример:

вес на весах 1,768 кг, процент глазури - 5%

согласно формуле: $1,768 - (1,768 * (5/100)) = 1,768 - (1,768 * 0,05) = 1,768 - 0,088 = 1,680$ кг

Вес Нетто на этикетке для порции и ящика

В некоторых процессах требуется указывать вес нетто (т.е. без учета веса упаковки).

Для этикетки на порцию формула будет выглядеть так:

'Масса Нетто '+ FORMAT(WEIGHT()-FIELD('Weight','ТАРА'), 'N2') + ' кг'

N2 - число разрядов после запятой.

Если вес порции на весах 1кг, а вес пакета(тары) 20г. На этикетке получится: Масса Нетто 0,98 кг

Для печати веса нетто на этикетке для ящика необходимо завести счетчик. Назовите его, например, «КоробкаНетто».

В формуле счетчика поставьте: **WEIGHT()-FIELD('Weight','ТАРА')**

Формула в поле шаблона этикетки на ящик следующая:

'Вес нетто ящика '+ FORMAT(COUNTER('Вох','КоробкаНетто'), 'N2') + ' кг'

Вес Брутто на этикетке для порции и ящика

Для указания веса брутто (т.е. с учетом веса упаковки), когда взвешивается порция в упаковке используйте следующие рекомендации.

Для этикетки на порцию формула будет выглядеть так:

'Масса Брутто: '+ FORMAT(WEIGHT()), 'N2') + ' кг'

N2 - число разрядов после запятой.

Если вес порции на весах 1кг, то и на этикетке получится: Масса Брутто 1,00 кг

Для печати веса брутто на этикетке для ящика необходимо завести счетчик. Назовите его, например, «КоробкаБрутто». В формуле счетчика поставьте: **WEIGHT()**

Формула в поле шаблона этикетки на ящик следующая:

'Вес брутто ящика '+ FORMAT(COUNTER('Вох','КоробкаБрутто')+ FIELD('Weight','ТАРА'), 'N2') + ' кг'

Будет автоматически выбрано значение тары на ящик.