Инструкция

по загрузке и печати кодов маркировки из внешних систем.

Загрузку и печать кодов маркировки рассмотрим на примере кодов на молочную продукцию сгенерированных и выгруженных из системы «Честный знак» в виде PDF файла.

В программе «SimplePacking» возможны 4 сценария работы с кодами, загруженными из внешних систем:

- один файл с кодами на всю номенклатуру (одно рабочее место);
- индивидуальный файл с кодами для каждой номенклатуры (одно рабочее место);
- один файл с кодами на всю номенклатуру (несколько рабочих мест);
- индивидуальный файл с кодами для каждой номенклатуры (несколько рабочих мест);

Рассмотрим каждый сценарий.

1. Один файл с кодами на всю номенклатуру (одно рабочее место).

Самый простой сценарий. У нас имеется одна или несколько номенклатур в справочнике, одно рабочее место и файл с кодами маркировки один на всю номенклатуру.

1.1 Загрузка PDF файла с кодами маркировки.

В редакторе проектов переходим на вкладку «База данных» и нажимаем кнопку «Коды из внешних источников».

1	8 5	C h	™ ∓				
		База дан	ных Диза	йнер этикеток	Переменные и счетч	ики	
	Onepa	аторы	Типы номенклатури	Тара	Номенклатура	Журнал	Коды из внешних источников
					Таблицы		

В появившейся таблице нажимаем кнопку с изображением желтого крестика и в появившемся диалоговом окне выбираем PDF файл с выгруженными из системы «Честный знак» кодами маркировки и нажимаем кнопку «Открыть».



Произойдет процесс загрузки кодов маркировки из файла в проект. После успешной загрузки в таблице появится новая запись, которая будет содержать следующую информацию: уникальный идентификатор таблицы с загруженными кодами маркировки,

наименование (его можно изменить в любой момент, по умолчанию оно соответствует имени файла), путь к файлу, количество загруженных кодов, а также дату и время загрузки.

	4 4 1	для 1 🕨 🕅 🕂 🕇			
По	местите сюда заг	оловок колонки для группировки п	о этой колонке		
	Идентификатор	Наименование	Путь к файлу источнику кодов	Количество ко	Дата и время загрузки
۲	1	order_065a01e0-4cfb-4e58-b4f	D:\WorkingFolder\Documents\коды Ч	3	17.03.2021 12:23:51

1.2 Создание счетчика по запросу.

Переходим на вкладку «Переменные и счетчики» и создаем новый счетчик по запросу. Называем его например, «СчетчикЧестныйЗнак». В свойстве счетчика «Формула» введем 1.



1.3 Добавляем штрих-код на этикетку.

Переходим на вкладку «Дизайнер этикеток» и добавляем штрих-код на этикетку. В рассматриваемом примере мы добавим штрих-код DataMatrix.



Через свойство штрих-кода «Формула» переходим в редактор формул и вводим или создаем с помощью выбора из списка формул следующую формулу:

CRPTGET(1, COUNTER('UserRequest','СчетчикЧестныйЗнак'))

где CRPTGET функция, возвращающая код из таблицы с загруженными кодами, первый параметр 1 – уникальный идентификатор таблицы, второй параметр, созданный нами в пункте 1.2 счетчик по запросу.

Первый сценарий готов. Сохраняем, делаем развёртывание проекта и проверяем. При первой печати функция вернет код с индексом 0 из таблицы с идентификатором 1, при втором вернет код с индексом 1 из таблицы с идентификатором 1 и т. д. Когда все загруженные коды закончатся мы получим сообщение об ошибке.

Для того чтобы маркировка продолжилась с того места, на котором остановилась после выключения/включения принтера или перезапуска программы необходимо в настройках программы «SimplePacking» включить «Сохранять счетчики» (смотрите руководство пользователя).

Чтобы начать маркировать снова с первого кода из таблицы маркировки нужно сбросить счетчики (смотрите руководство пользователя).

2. Индивидуальный файл с кодами для каждой номенклатуры (одно рабочее место)

Этот сценарий применяется, когда для каждой номенклатуры загружается свой набор кодов маркировки, а маркировка происходит на одном рабочем месте.

Проделываем все тоже самое, что и в пункте 1.1 необходимое количество раз.

E	🖣 🖣 📔 для 2 🛛	▶ N 4 X			
	местите сюда заголовок кол	юнки для группировки по это	ой колонке		
	Идентификатор	Наименование	Путь к файлу источнику	Количество кодов	Дата и время загрузки
Þ	1	order_065a01e0-4cfb-4e	D:\WorkingFolder\Docume	3	17.03.2021 12:55:39
	2	ВТDLOZ2021-216453-Д_0	D:\WorkingFolder\Docume	205	17.03.2021 12:55:44

2.1 Создаем новое поле в справочнике «Номенклатура»

Переходим на вкладку «База данных», нажимаем кнопку «Номенклатура», далее нажимаем кнопку «Добавить поле» и в появившемся диалоговом окне выбираем тип «Коды из внешних источников».

	1 🤉 C 🖻 🛙	5 -			
	База данны	их Дизайнер эти	кеток Перел	менные и счетч	ики
	В Операторы н	Типы оменклатуры	Тара Но	оменклатура	Журнал Коды из внешних источников
:	14 4 1 10местите сюда заго.	для 2 🕨 🕨 🗲	Сгенерир	оовать идентиф	икаторы Добавить поле Печать 🗈 🕵 😹
	Идентификатор	Тип номенклатуры	Наименование		
,	PI0000000	Тип номенклатуры 1	Сыр1	Имя:	Коды из внешн. ист.
	PI0000001	Тип номенклатуры 1	Сыр2	Тип:	Коды из внешних источников 🗸 🗸
		1		- Дополнит Точность:	ельные параметры:

Жмем «Добавить».

-

	оместите сюда заго	ловок колонки для гру	ппировки по этой	колонке	
	Идентификатор	Тип номенклатуры	Наименование	Тара (порция)	Коды из внешн. ист.
۲	PI0000000	Тип номенклатуры 1	Сыр1		[нет данных]
	PI0000001	Тип номенклатуры 1	Сыр2		[нет данных]

Далее привязываем каждой номенклатуре свою таблицу с загруженными кодами маркировки.

				колонке						
	Идентификатор	Тип номенклатуры	Наименование	Тара (порция)	Коды из внешн. ист.					
Ø.	PI0000000	Тип номенклатуры	L Сыр1		[нет данных]	-				
	PI00000001	Тип номенклатуры	L Сыр2		Идентификатор		Наименование	Путь к файлу источнику кодов	Количество кодов	Дата и время загрузки
					-	1	order 065a01e0-4c	D:\WorkingFolder\Documents\коды Честн	3	17.03.2021
	2 BTDLOZ2021-21645 D:\WorkingFolder\Documents\коды Честн 205 17.03.2021									
					×					1.
Г	оместите сюд	la заголовок ко	лонки для гру	ппировки по	этой колонке					
Г	оместите сод Идентифика	а заголовок ко атор Тип ном	лонки для гру іенклат уры	ппировки по	этой колонке иие Тара (порь	џия)	Коды из вне	2ШН. ИСТ.		
Г	оместите сод Идентифика РІО000000	а заголовок ко атор Тип ном Тип ном	лонки для гру иенклатуры иенклатуры 1	ппировки по Наименован Сыр1	этой колонке иие Тара (порц	ция)	Коды из вне order_065a0	ешн. ист. 1 1e0-4cfb-4e58-b4f0-29074b1869	87_gtin_0358291006	6583_quantity

2.2 Создание счетчика на номенклатуру.

Переходим на вкладку «Переменные и счетчики» и создаем счетчик на номенклатуру. Назовём его например, «НомерКодаЧестныйЗнак». В свойстве счетчика «Формула» введем 1.



2.3 Добавляем штрих-код на этикетку.

Добавляем штрих-кода на этикетку как описано в пункте 1.3. Но формулу введем другую.

CRPTGET(FIELD('Коды из внешн. ист.','НОМЕНКЛАТУРА'), COUNTER('Product','НомерКодаЧестныйЗнак'))

где первый параметр ссылка на поле «Коды из внешн. ист.» таблицы «Номенклатура», а второй параметр созданный нами счетчик на номенклатуру.

Данная формула при смене номенклатуры возвращает коды из связанной с номенклатурой таблицы кодов маркировки.

Счетчик номенклатуры связан с конкретной номенклатурой и инкрементируется при каждой печати этой конкретной номенклатуры.

Второй сценарий готов. Сохраняем, делаем развёртывание и проверяем. В настройках программы «SimplePacking» должна быть включена функция сохранения счетчиков (смотрите руководство пользователя).

Счетчики номенклатуры можно сбросить как по-отдельности, так и все разом.

В «SimplePackingDesktop» это можно сделать нажать на кнопку с изображением метлы возле списка с номенклатурой.

Номенкла	тура:	
	оменклатура 1 🗸 🦷	
 Onenation: 	Сброс счетчиков номенклатуры Х	
	Номенклатура 2	
	Сбросить Сбросить все	

В «SimplePacking» на принтере это можно сделать выбрать «Счетчик для номенклатуры» в меню «Переменные и счетчики» (смотрите руководство пользователя).

ВЫБЕРИТЕ НОМЕНКЛАТУРУ	
СБРОСИТЬ ВСЕ	
Номенклатура 1	
Номенклатура 2	

3. Один файл с кодами на всю номенклатуру (несколько рабочих мест).

Этот сценарий применяется, когда имеется одна или несколько номенклатур в справочнике, файл с кодами маркировки один на всю номенклатуру и несколько рабочих мест. Кодов на номенклатуру много и мы хотим осуществлять параллельную маркировку одной и той же номенклатуры на разных рабочих местах, но коды не должны повторяться.

Для загрузки кодов в проект воспользуемся пунктом 1.1.

Создаем счетчик по запросу как в пункте 1.2.

3.1 Создаем переменную по запросу.

Переходим на вкладку «Переменные и счетчики» и создаем переменную по запросу. Назовём ее например, «НомерРабочегоМеста». Номер рабочего места вводится на каждом рабочем месте свой и уникальный, начальное значение 0.



3.2 Добавляем штрих-код на этикетку.

Добавляем штрих-кода на этикетку как описано в пункте 1.3. Но формулу введем другую.

CRPTGET(2, COUNTER('UserRequest', 'СчетчикЧестныйЗнак') + VARIABLE('UserRequest', 'HomepPaбoчегоMecta') * 3, VARIABLE('UserRequest','HomepPaбoчегoMecta') * 3, 3)

где первый параметр - уникальный идентификатор таблицы с кодами маркировки, в приведенном примере 2, второй параметр — это текущее значение счетчика в зависимости от номера рабочего места и смещения, третий параметр – начальное значение, а четвертый параметр – смещение относительно начального значения.

T.e. если у нас 2 рабочих места с номерами 0 и 1, то на рабочем месте 0 мы сможем напечатать коды из таблицы кодов маркировки с 0 по 2 (0, 1, 2 и всего 3), а на рабочем месте 1 мы сможем напечатать с 3 по 5 (3, 4, 5 и всего 3).

4. Индивидуальный файл с кодами для каждой номенклатуры (несколько рабочих мест).

Этот сценарий применяется, когда имеется одна или несколько номенклатур в справочнике, файлы с кодами маркировки на каждую номенклатуру и несколько рабочих мест. Кодов на номенклатуру много и мы хотим осуществлять параллельную маркировку на разных рабочих местах, но коды не должны повторяться.

Для загрузки кодов в проект воспользуемся пунктом 1.1.

Создаем счетчик на номенклатуру как в пункте 2.2.

4.1 Добавление штрих-кода на этикетку.

Добавляем штрих-кода на этикетку как описано в пункте 1.3. Но формулу введем другую.

CRPTGET(FIELD('Коды из внешн. ист.', 'HOMEHKЛАТУРА'), COUNTER('Product', 'HomepKoдaЧестныйЗнак') + VARIABLE('UserRequest', 'HomepPaбoчегоМеста') * 3, VARIABLE('UserRequest', 'HomepPaбoчегоМеста') * 3, 3)

где первый параметр - уникальный идентификатор таблицы с кодами маркировки, в приведенном примере 2, второй параметр — это текущее значение счетчика конкретной номенклатуры в зависимости от номера рабочего места и смещения, третий параметр – начальное значение, а четвертый параметр – смещение относительно начального значения.

Т.е. если у нас 2 рабочих места с номерами 0 и 1, то на рабочем месте 0 мы сможем напечатать коды из таблицы кодов маркировки с 0 по 2 (0, 1, 2 и всего 3), а на рабочем месте 1 мы сможем напечатать с 3 по 5 (3, 4, 5 и всего 3).

При выходе счетчика за пределы диапазона или когда заканчиваются коды мы получим сообщение об ошибке.

